

Datenblatt

# InnoMES Auftragsplanung

## Beschreibung:

Das Modul Auftragsplanung bietet eine einfache Planung und Zuweisung von Aufträgen zu Maschinen und Arbeitsplätzen. Das Ergebnis ist eine chronologische Liste der abzuarbeitenden Aufträge je Maschine bzw. Arbeitsplatz.

## Stamm- und Bewegungsdaten:

Folgende Daten (= Objekte) werden im Modul Auftragsplanung verwaltet:

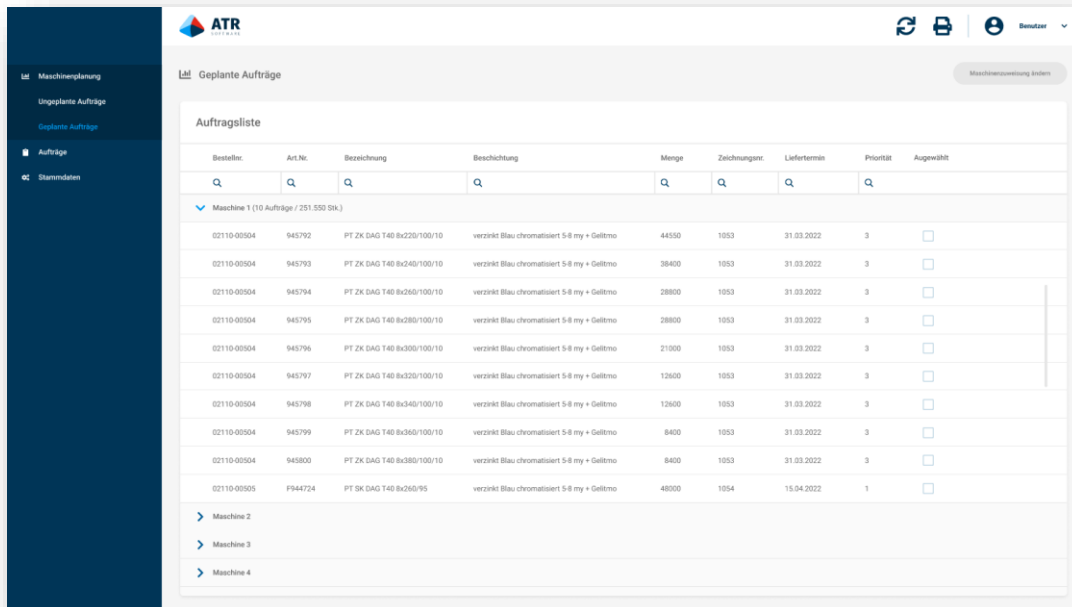
- Kalender
- Assets

## Funktionalität:

Folgende Funktionalitäten sind enthalten:

- Anlegen und Verwalten von Kalendern  
Auf Unternehmensseite können z.B. Werksferien in einem Jahreskalender eingetragen werden. Bei Mitarbeitern können Urlaub, Schulung, Krankheit vorgesehen werden. Bei Assets wie z.B. Maschinen können geplante Wartungen eingetragen werden. Diese Kalender stehen in diesem Modul als Informationsquelle für die manuelle Planung zur Verfügung. Im Modul Auftrags- und Kapazitätsplanung werden diese Informationen direkt bei der Planung berücksichtigt.
- Anlegen und Verwalten von Assets  
Für die Planung benötigten Maschinen, Arbeitsplätze, Werkzeuge, etc. können angelegt werden.
- Gestaltung des Planungstools als Oberfläche für den Planer  
Im Planungstool wird festgelegt welche Objekte in der horizontalen Anzeige (z.B. Assets) und welche in der vertikalen (z.B. laufende Nummer) angeordnet werden.
- Verplanen von Aufträgen aus der Tabelle „unverplante Aufträge“
- Führen eines manuellen Status

## Beispielansicht:



Bestellnr.	Art.Nr.	Bezeichnung	Beschichtung	Menge	Zeichnungsnr.	Lieferterin	Priorität	Ausgewählt
02110-00504	945792	PF ZK DAG T40 Bx220/100/10	verzinkt Blau chromatisiert 5-8 my + Gelbmo	44550	1053	31.03.2022	3	<input type="checkbox"/>
02110-00504	945793	PF ZK DAG T40 Bx240/100/10	verzinkt Blau chromatisiert 5-8 my + Gelbmo	38400	1053	31.03.2022	3	<input type="checkbox"/>
02110-00504	945794	PF ZK DAG T40 Bx260/100/10	verzinkt Blau chromatisiert 5-8 my + Gelbmo	28800	1053	31.03.2022	3	<input type="checkbox"/>
02110-00504	945795	PF ZK DAG T40 Bx280/100/10	verzinkt Blau chromatisiert 5-8 my + Gelbmo	28800	1053	31.03.2022	3	<input type="checkbox"/>
02110-00504	945796	PF ZK DAG T40 Bx300/100/10	verzinkt Blau chromatisiert 5-8 my + Gelbmo	21000	1053	31.03.2022	3	<input type="checkbox"/>
02110-00504	945797	PF ZK DAG T40 Bx320/100/10	verzinkt Blau chromatisiert 5-8 my + Gelbmo	12600	1053	31.03.2022	3	<input type="checkbox"/>
02110-00504	945798	PF ZK DAG T40 Bx340/100/10	verzinkt Blau chromatisiert 5-8 my + Gelbmo	12600	1053	31.03.2022	3	<input type="checkbox"/>
02110-00504	945799	PF ZK DAG T40 Bx360/100/10	verzinkt Blau chromatisiert 5-8 my + Gelbmo	8400	1053	31.03.2022	3	<input type="checkbox"/>
02110-00504	945800	PF ZK DAG T40 Bx380/100/10	verzinkt Blau chromatisiert 5-8 my + Gelbmo	8400	1053	31.03.2022	3	<input type="checkbox"/>
02110-00505	F944724	PF SK DAG T40 Bx260/95	verzinkt Blau chromatisiert 5-8 my + Gelbmo	48000	1054	15.04.2022	1	<input type="checkbox"/>

## Tools zum Arbeiten mit der Software:

Folgende Tools aus dem InnoMES Basismodul stehen zur Verfügung:

- Einfache Auswertemöglichkeiten direkt in den Tabellen
- Abbildung der Objekte in beliebigen Hierarchien so wie sie in ihrer Organisation vorhanden sind
- Erweiterungsmöglichkeiten durch individuelle Anlage von vollwertigen benutzerdefinierten Eigenschaften bei den Objekten durch den Anwender
- Kommentare zu allen Objekten
- Anhang von beliebigen Dokumenten und Links
- Berechtigungsmanagement auf Funktionsebene

## Systemumgebung

### Hardware:

Die für InnoMES notwendigen Voraussetzungen sind im InnoMES Basismodul beschrieben.

### Software:

Für die Nutzung des Moduls Auftragsplanung sind das InnoMES Basismodul und das Modul InnoMES Auftragsmanagement notwendig.

### Kompatible Software:

Alle InnoMES Module und weitere Module der ATR Softwareplattform sind uneingeschränkt kompatibel.

## Datenaustausch und Schnittstellen:

Mit dem Modul InnoMES System Integration können Daten aus anderen Systemen (z.B. ERP, PLM) übernommen und bidirektional ausgetauscht werden.